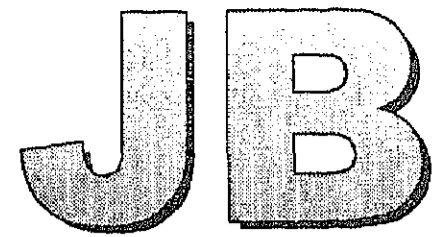


ICS 25.080.20

J 54

备案号: 19232—2007



中华人民共和国机械行业标准

JB/T 2875.3—2006

代替 JB/T 2874—1994

万能工具铣床 第3部分: 精度检验

Universal tool milling machines — Part 3: Testing of the accuracy

2006-11-27 发布

2007-05-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

目 次

前言.....	III
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 一般要求.....	1
3.1 测量单位.....	1
3.2 安装水平.....	1
3.3 检验顺序.....	1
3.4 检验项目.....	1
3.5 检验工具.....	1
3.6 工作精度检验.....	1
3.7 最小公差.....	1
3.8 检验方向.....	1
3.9 检验平面.....	1
3.10 主机带万能工作台式的机床检验.....	2
3.11 部件及运动轴线名称.....	2
4 几何精度检验.....	3
5 工作精度检验.....	14

前 言

JB/T 2875《万能工具铣床》分为三个部分：

- 第1部分：参数；
- 第2部分：技术条件；
- 第3部分：精度检验。

本部分为 JB/T 2875 的第3部分。

本部分代替 JB/T 2874—1994《万能工具铣床 精度》。

本部分与 JB/T 2874—1994 相比，主要变化如下：

- 按照 GB/T 1.1—2000 的规定，增加了“前言”；
- 第1章中适用范围扩大；
- 第2章“规范性引用文件”按 GB/T 1.1—2000 的规定进行了修改；
- “一般要求”中，“3.1”、“3.4”、“3.5”和“3.11”为新增内容；
- 检验方法参照采用 GB/T 17421.1—1998 的有关条文。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国金属切削机床标准化技术委员会（SAC/TC 22）归口。

本部分起草单位：昆明铣床厂。

本部分主要起草人：韩玉稳、谭肇康。

本部分所代替标准的历次版本发布情况：

- JB 2874—1986、JB/T 2874—1994。